



BERNINA Q 24 | Q 20

Frame Mounting Manual



Impressum

Text, Satz und Layout

BERNINA International AG

Fotos

Patrice Heilmann, Winterthur

BERNINA International AG, Steckborn

Artikelnummer

2019-04 de 0365655.10A.01

Copyright

2018 BERNINA International AG

Alle Rechte vorbehalten: Aus technischen Gründen und zwecks Verbesserung des Produkts können Änderungen bezüglich der Ausstattung der Maschine jederzeit und ohne Vorankündigung vorgenommen werden. Das mitgelieferte Zubehör kann je nach Auslieferungsland Änderungen unterliegen.

Inhaltsverzeichnis

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE	4
1 My BERNINA.....	6
1.1 Weitere Informationen	6
1.2 Inhalt dieser Anleitung	6
1.3 Symbolerklärung	6
1.4 Übersicht Quiltrahmen	7
1.5 Übersicht Lieferung	7
1.6 Übersicht Grossteile	8
1.7 Übersicht Kleinteile	8
2 Montage des Quiltrahmens	13
2.1 Lieferung auspacken und prüfen	13
2.2 Wiederkehrende Handlungsschritte	13
Nutensteine montieren	13
Innensechskantschrauben festziehen	14
2.3 Reihenfolge der Montageschritte	14
2.4 Arbeitshöhe einstellen	15
2.5 Grundgerüst aufbauen	16
Übersicht Baugruppen	16
Verstellbare Standfüsse montieren	17
Untere Querstrebe montieren	18
Hintere Querstrebe montieren	20
Vordere Querstrebe montieren	23
2.6 Rollenhalter montieren	24
Rollenhalter montieren	24
Rollenhalter für BERNINA Q 20 anpassen	25
2.7 Tischplatten montieren	26
Tischplattenhalter montieren	26
Tischplatten platzieren	27
2.8 Quiltrahmen ausrichten	28
2.9 Führungsschienen montieren	28
Hintere Führungsschiene montieren	28
Vordere Führungsschiene montieren	30
2.10 Top- und Back-Rolle montieren	33
Top-Rolle montieren	33
Back-Rolle montieren	35
2.11 Schlitten und Parkpositionsmagnet montieren	36



2.12	Maschine montieren	39
	Übersicht.....	39
	Maschine bereitlegen	43
	Rolleneinheiten montieren.....	43
	Vorderes Standprofil montieren	44
	Hinteres Standprofil montieren	46
	Maschine auf Schlitten platzieren	48
	Sicherheitshalter montieren	49
	Rollenabdeckungen montieren	51
2.13	Take-up-Rolle und Umlenkstange montieren	52
	Take-up-Rolle montieren	52
	Handrad an Take-up-Rolle montieren	54
	Umlenkstange montieren	55
2.14	Leader, Seitenklemmen und Ablageschalen montieren	57
	Allgemeine Hinweise zur Befestigung der Leader	57
	Back-Leader befestigen.....	57
	Take-up-Leader befestigen	58
	Top-Leader befestigen	59
	Seitenklemmen befestigen.....	60
	Ablageschalen montieren	61
2.15	Vordere Handführungen montieren	62
	Vordere Handführungen montieren.....	62
	Handführungen einstellen	63
	Handgriffe einstellen	64
3	Entsorgung.....	65
3.1	Quiltraumen entsorgen	65
4	Technische Daten.....	66
5	Anhang.....	67
5.1	Abweichende Informationen für Quiltraumen «Gross»	67
5.2	Abweichende Informationen für Quiltraumen «Klein»	67
	Index.....	69



Bestimmungsgemässe Verwendung

Der Quiltrahmen dient als Träger für die Maschinen der Q Serie und als Arbeitsplatz für das Langarmquiltten. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäss. BERNINA übernimmt keine Haftung für Folgen aus einer nicht bestimmungsgemässen Verwendung.



1 My BERNINA

1.1 Weitere Informationen

Die aktuelle Version Ihrer Montageanleitung sowie viele weitere Informationen rund um das Quilten finden Sie auf unserer Webseite <http://www.bernina.com>

1.2 Inhalt dieser Anleitung

Diese Montageanleitung beschreibt die Montage des Quiltrahmens «Klassik». Sie gilt mit gewissen Abweichungen auch für die Montage der Quiltraahmen «Gross» und «Klein». Die Abweichungen betreffen in erster Linie die Anzahl gewisser Teile. Informationen zu diesen Abweichungen finden Sie in folgenden Kapiteln:

- Abweichende Informationen für Quiltraahmen «Gross» (siehe Seite 67)
- Abweichende Informationen für Quiltraahmen «Klein» (siehe Seite 67)

1.3 Symbolerklärung



GEFAHR

Kennzeichnet eine Gefahr mit hohem Risiko, die zu schwerer Verletzung oder ggf. sogar zum Tod führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



WARNUNG

Kennzeichnet eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



VORSICHT

Kennzeichnet eine Gefahr mit geringem Risiko, die zu leichter oder mittlerer Verletzung führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

ACHTUNG

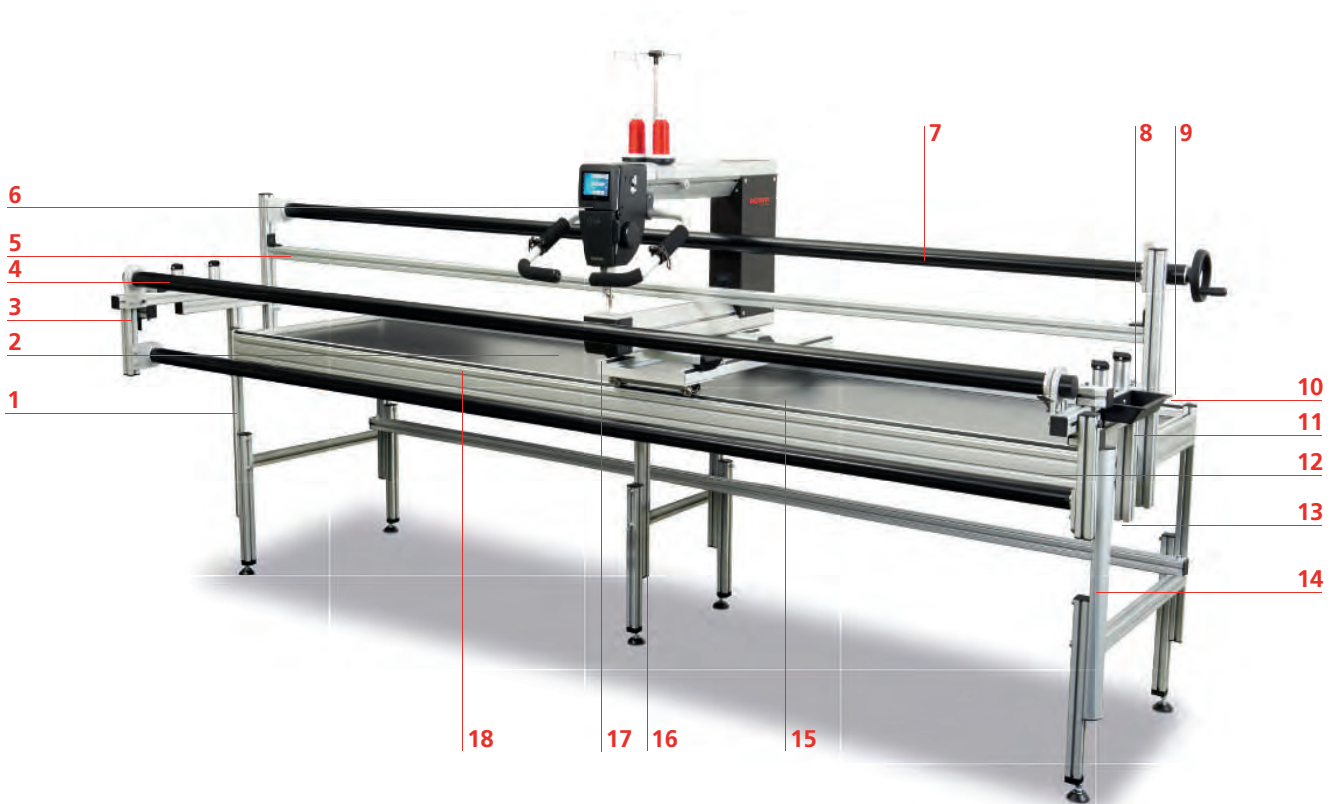
Kennzeichnet eine Gefahr, die zu Sachschaden führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



Tipps der BERNINA **Quiltexpertinnen** finden Sie neben diesem Symbol.

In dieser Bedienungsanleitung werden zur Veranschaulichung Beispielbilder verwendet. Die auf den Bildern gezeigten Maschinen und das gezeigte Zubehör müssen nicht zwingend dem tatsächlichen Lieferumfang Ihrer Maschine entsprechen.

1.4 Übersicht Quiltrahmen



- | | | | |
|---|-------------------------|----|------------------------|
| 1 | Beine, links | 10 | Querstrebe, hinten |
| 2 | Tischplatten | 11 | Rollenhalter, rechts |
| 3 | Rollenhalter, links | 12 | Top-Rolle |
| 4 | Back-Rolle | 13 | Querstrebe, unten |
| 5 | Umlenkstange | 14 | Beine, rechts |
| 6 | Maschine | 15 | Führungsschiene, vorne |
| 7 | Take-up-Rolle | 16 | Beine, Mitte |
| 8 | Ablageschale | 17 | Schlitten |
| 9 | Führungsschiene, hinten | 18 | Querstrebe, vorne |

1.5 Übersicht Lieferung

Die Maschinen der BERNINA Q Serie für Quiltrahmen werden in 3 Verpackungen geliefert. Zusätzlich bestelltes Sonderzubehör wird separat verpackt geliefert. Dieses wird in dieser Montageanleitung nicht berücksichtigt.

Karton	Inhalt	Grösse in cm (in)	Gewicht in kg (lb)
1	Maschine Q Serie, inkl. Standardzubehör	ca. 112 × 77 × 42 (44,1 × 30,3 × 16,5)	ca. 40 (88,2)
2	Grosse Teile, Werkzeug und Zubehör	ca. 120 × 80 × 70 (47,2 × 31,5 × 27,6)	ca. 75 (165,4)
3	Lange Teile	ca. 350 × 30 × 24 (137,8 × 11,8 × 9,5)	ca. 66 (145,5)

1.6 Übersicht Grossteile

Die Lieferung enthält die folgenden grossen Teile:

Karton	Anzahl	Grossteile
1	1	Maschine
2	3	Tischplatten
	1	Schlitten
	3	Beine: rechts, links, Mitte
	2	Rollenhalter: rechts, links
3	1	Querstrebe, unten
	2	Querstreben: hinten, vorne
	2	Führungsschienen: hinten, vorne
	1	Top-Rolle
	1	Back-Rolle
	1	Take-up-Rolle
	1	Umlenkstange

1.7 Übersicht Kleinteile

Alle Kleinteile wie Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben, etc., die für die Montage des Standard-Quiltrahmens benötigt werden, sind im Karton 2 zu finden.



Die Teile sind in Tüten oder Kartons eingepackt. Wir empfehlen, alle Teile auszupacken und nach Art zu sortieren. Mit Hilfe der folgenden Tabellen lässt sich der Lieferumfang überprüfen.

Jedes Teil ist zur Identifikation mit einem Code versehen, der in der Montageanleitung in der Liste der für die Aufgabe benötigten Teile aufgeführt ist.










Hinweis: Der Lieferumfang des kleinen und des grossen Quiltrahmens kann in der Teileanzahl von den Angaben in folgenden Tabellen abweichen. Die Unterschiede sind im Anhang aufgeführt. (siehe Seite 67)

Alle Rechte vorbehalten: Aus technischen Gründen und zwecks Verbesserung des Produkts können Änderungen bezüglich der Ausstattung der Maschine jederzeit und ohne Vorankündigung vorgenommen werden. Das mitgelieferte Zubehör kann je nach Auslieferungsland Änderungen unterliegen.

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	9	Zylinderschraube, M8x40	S1	Innensechskantschlüssel Nr. 6	Rollenhalter montieren (8 Stk.) Schlitten montieren (1 Stk.)
	3	Zylinderschraube, M8x50	S2	Torx-Schraubendreher T30	Untere Querstrebe montieren
	1	Senkkopfschraube, M5x10	S3	Innensechskantschlüssel Nr. 3	Take-Up-Rolle montieren
	2	Zylinderschraube, M8x50	S4	Innensechskantschlüssel Nr. 5	Top-Rolle montieren
	1	Senkkopfschraube, M4x45, schwarz	S5	Innensechskantschlüssel Nr. 3	Schlitten montieren
	16	Zylinderschraube, M4x16	S6	Innensechskantschlüssel Nr. 3	Führungsschienen montieren
	4	Linsenkopfschraube, M5x12	S7	Innensechskantschlüssel Nr. 3	Ablageschalen montieren
	10	Senkkopfschraube, M8x14, schwarz	S8	Innensechskantschlüssel Nr. 5	Tischplatten montieren (8 Stk.) Umlenkstange montieren (2 Stk.)
	2	Linsenkopfschraube, M6x12	S9	Torx-Schraubendreher T30	Schlitten montieren
	4	Zylinderschraube, M5x16	S10	Torx-Schraubendreher T25	Schlitten montieren
	4	Zylinderschraube, M6x50	S11	Innensechskantschlüssel Nr. 5	Vordere Querstrebe montieren

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	2	Linsenblechschraube, 6.3x22	S12	Torx-Schraubendreher T30	Vordere Führungsschienen montieren
	10	Nutenstein, M6, bestehend aus rechteckiger Mutter, Rippenscheibe M6 und Zylinderschraube (M6x12)	SN1	Innensechskantschlüssel Nr. 5	Hintere Querstrebe montieren Vordere Querstrebe montieren

Tab. 1: Übersicht Schrauben



Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	1	Mutter, M4	N1		Schlitten montieren
	4	Sechskant-Gewindemutter, M5	N2		Schlitten montieren
	6	Unterlegscheibe, M10	W1		Standfüsse montieren
	8	Rippenscheibe, M8	W2		Rollenhalter montieren
	3	Unterlegscheibe, M8	W3		Untere Querstrebe montieren
	1	Senkkopf-Unterlegscheibe, D25	W4		Take-Up-Rolle montieren
	4	Rippenscheibe, M6	W5		Vordere Querstrebe montieren
	4	Unterlegscheibe, 5.3/10x1	W6		Schlitten montieren
	2	Fächerscheibe, M6	W7		Schlitten montieren

Tab. 2: Übersicht Unterlegscheiben, Muttern

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	6	Standfuss	M1	Gabelschlüssel Nr. 14	Standfüsse montieren
	2	Ablageschale, schwarz	M2	–	Ablageschalen montieren
	1	Handrad, schwarz, Aufkleber/Abdeckkleber	M3	Innensechskantschlüssel Nr. 3	Take-Up-Rolle montieren
	1	Sperrstück	M4	–	Take-Up-Rolle montieren
	1	Kurbelbolzen	M5	Innensechskantschlüssel Nr. 4	Take-Up-Rolle montieren
	2	Stelling (mit 3 eingeschraubten Madenschrauben)	M6	Innensechskantschlüssel Nr. 2	Back-Rolle montieren Take-Up-Rolle montieren
	3	Sperrrad (mit 3 eingeschraubten Madenschrauben)	M7	Innensechskantschlüssel Nr. 2	Back-Rolle montieren Take-Up-Rolle montieren Top-Rolle montieren
	1	Magnet, rund	M8	–	Schlitten montieren
	1	Gummikappe für Magnet, schwarz	M9	–	Schlitten montieren
	8	Metallwinkel, schwarz	M10	–	Tischplatten montieren
	14	Filzstreifen selbstklebend, schwarz	M11	–	Tischplatten montieren
	4	Abdeckkappe zu Y-Rollen	M12	–	Schlitten montieren

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	4	Abdeckkappe zu X-Rollen	M13	–	Schlitten montieren
	4	Y-Sicherheitshalter	M14	–	Schlitten montieren
	2	X-Sicherheitshalter	M15	–	Schlitten montieren
	4	Bungee-Kordel	M16	–	Seitenklappen befestigen
	4	Sicherheitsklipps	M17	–	Seitenklappen befestigen
	1	Doppelseitiges Klebeband	M18	–	Leader befestigen
–	1	Back-Leader	–	–	Leader befestigen
–	1	Top-Leader	–	–	Leader befestigen
–	1	Take-up-Leader	–	–	Leader befestigen

Tab. 3: Übersicht diverse Teile

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code
	1	Innensechskantschlüssel -Set, 9-teilig	T1
	3	Gabelschlüssel: 6×7, 12×14, 13×17	T2

Tab. 4: Mitgeliefertes Werkzeug

2 Montage des Quiltrahmens

2.1 Lieferung auspacken und prüfen

- > Verpackungen öffnen und Einzelteile auspacken.
- > Einzelteile auf Beschädigungen überprüfen.
- > Lieferumfang prüfen.
- > Wenn Teile fehlen oder Fragen zur Montage bestehen, umgehend den BERNINA Fachhändler kontaktieren.

2.2 Wiederkehrende Handlungsschritte

Die folgenden Anleitungen beschreiben Handlungsschritte, die Sie während der Montage des Quiltrahmens wiederholt ausführen müssen. In den Montageanleitungen werden diese Handlungsschritte nicht jedesmal detailliert beschrieben.

Nutensteine montieren

Mit Nutensteinen lassen sich die Bauteile des Grundgerüsts stabil miteinander verbinden. Ein Nutenstein-Set (SN1) besteht aus dem Nutenstein, der in die Nut des Bauteils passt, einer Rippenscheibe und einer Schraube.

- > Schraube aus dem Nutenstein herausdrehen.
- > Nutenstein in der Nähe der Verbindungsstelle in die Nut einlegen. Darauf achten, dass die Feder innen liegt und das Gewinde von aussen sichtbar ist.



- > Mit dem Innensechskantschlüssel den Nutenstein in der Nut verschieben, sodass er genau hinter dem Bohrloch des Gegenstücks zu liegen kommt.



- > Unterlegscheibe auf die Schraube aufsetzen.
- > Schraube durch das Bohrloch stecken und in den Nutenstein eindrehen.



- > Schraube festziehen, dazu den Innensechskantschlüssel am langen Ende festhalten.

Innensechskantschrauben festziehen

- > Zum Festziehen der Schrauben SN1, S1, S3, S4, S5, S8, und S11, den Innensechskantschlüssel immer am langen Ende festhalten.



2.3 Reihenfolge der Montageschritte

1. Arbeitshöhe einstellen. (siehe Seite 15)
2. Grundgerüst aufbauen. (siehe Seite 16)
3. Rollenhalter montieren. (siehe Seite 24)
4. Tischplatten montieren. (siehe Seite 26)
5. Quiltraahmen ausrichten. (siehe Seite 28)
6. Führungsschienen montieren. (siehe Seite 28)
7. Top- und Back-Rolle montieren. (siehe Seite 33)
8. Schlitten und Parkpositionsmagnet montieren. (siehe Seite 36)
9. Maschine montieren. (siehe Seite 39)
10. Take-up-Rolle und Umlenkstange montieren. (siehe Seite 55)
11. Leader, Seitenklemmen und Ablageschalen montieren. (siehe Seite 57)

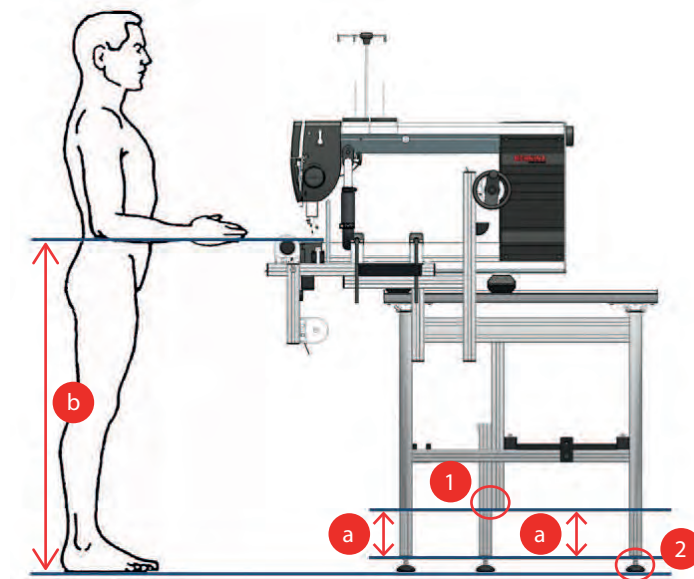
2.4 Arbeitshöhe einstellen

Für optimale Ergonomie und bestmögliche Quiltqualität lässt sich der Quilrahmen in der Höhe verstellen. Um den Quilrahmen auf die optimale Arbeitshöhe einzustellen, müssen die Beinlängen vor dem Zusammenbau des Rahmens auf die optimale Länge eingestellt werden.

VORSICHT! Verstellen Sie die Höhe des Quilrahmens nicht mit Hilfe der höhenverstellbaren Standfüsse. Diese sind nur für die horizontale Ausrichtung des Quilrahmens vorgesehen.

Optimale Arbeitshöhe ermitteln

Die optimale Arbeitshöhe (b) liegt in Höhe Unterkante des Ellenbogens bei rechtwinklig angewinkeltem Arm. Diese entspricht bei den meisten Menschen in etwa der Höhe des Bauchnabels. Die Höhe des Quilrahmens muss so eingestellt werden, dass sich die Stichplatte der Maschine auf der optimalen Arbeitshöhe (b) befindet.



Um den Quilrahmen auf die optimale Arbeitshöhe einzustellen, müssen die Beine **vor** dem Zusammenbau des Rahmens auf die optimale Länge eingestellt werden.

Bei der Auslieferung ist der Quilrahmen auf eine Arbeitshöhe eingestellt, die für Personen mit einer Körperhöhe von ca. 162 bis 167 cm (64 bis 66 inch) passt.

- > Für abweichende Körperhöhen, den Abstand von der Unterkante des Ellenbogens bei rechtwinklig angewinkeltem Arm zum Boden (b) messen.
- > Der folgenden Tabelle die dazu passende Beinlänge entnehmen.

Höhe Ellenbogen b (cm / inch)	Beinlänge a (cm / inch)*	Bemerkung
95 / 37	5 / 2	
100 / 39	10 / 4	Auslieferungszustand
105 / 41	15 / 6	
110 / 43	20 / 8	
115 / 45	25 / 10	

*) Länge des vorstehenden Beinprofils (**ohne** Standfüsse).

Beinlänge einstellen

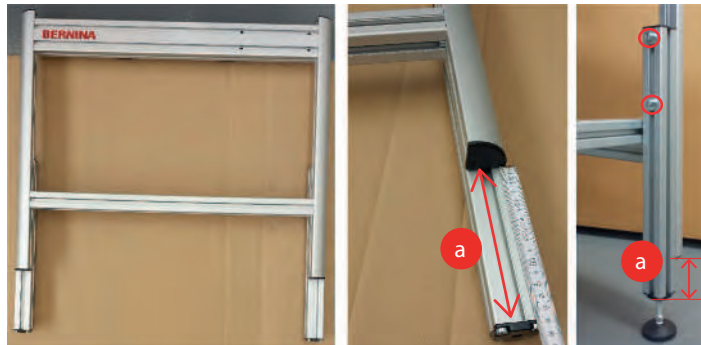
Jedes Bein des Quiltrahmens besteht aus 2 gegeneinander verschiebbaren Beinsegmenten.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1)
- Massband (nicht im Lieferumfang enthalten)

Voraussetzung:

- Die optimale Beinlänge ist ermittelt.
- > An jedem Bein die 2 Feststellschrauben lösen.
 - Die 2 Beinsegmente lassen sich gegeneinander verschieben.
- > Das untere Beinsegment so verschieben, dass es um die ermittelte Beinlänge vorsteht.

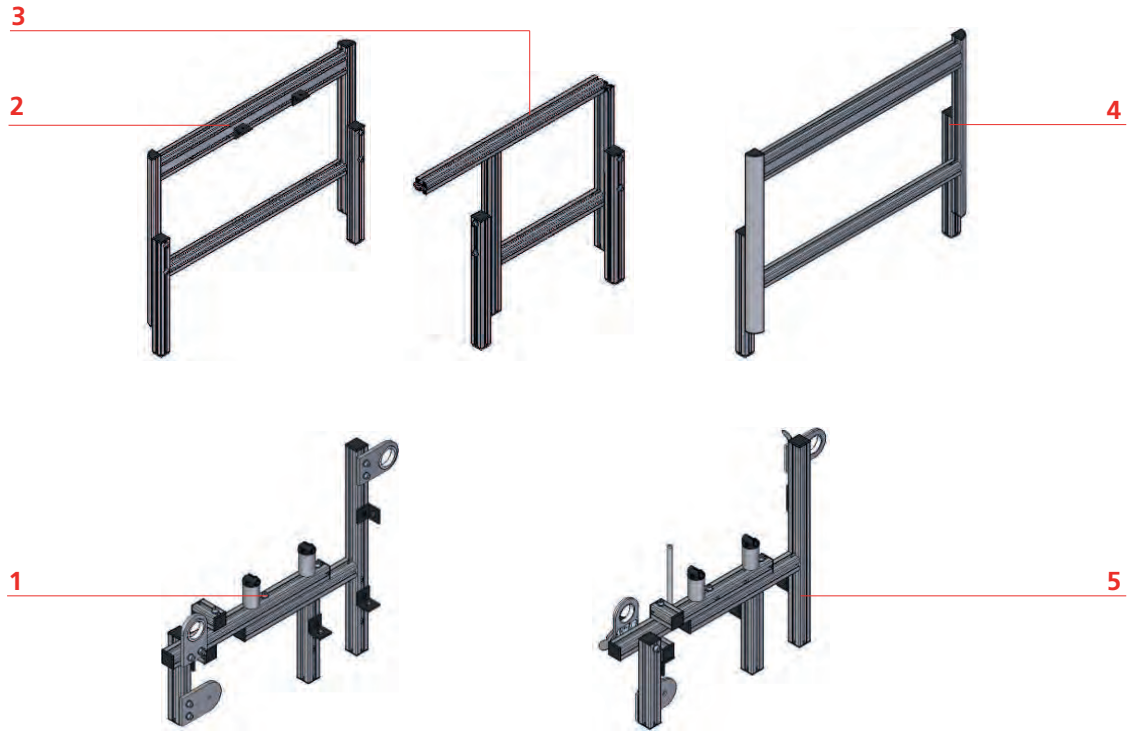


- > Feststellschrauben festziehen.

2.5 Grundgerüst aufbauen

Übersicht Baugruppen

Die nachfolgenden Abbildungen zeigen die wichtigsten Baugruppen und Teile für die Montage des Quiltrahmens.



- 1 Rollenhalter, links
- 2 Beine, links
- 3 Beine, Mitte

- 4 Beine, rechts
- 5 Rollenhalter, rechts

Verstellbare Standfüsse montieren

Die verstellbaren Standfüsse dienen zum Nivellieren des Quiltrahmens (siehe Seite 28). Damit genügend Spielraum für die Feineinstellung der Höhe vorhanden ist, dürfen die Standfüsse nicht bis zum Anschlag eingeschraubt werden.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Beine, Mitte
- Beine, links
- Beine, rechts
- 6 Standfüsse (M1)
- 6 Unterlegscheiben (W1)
- Gabelschlüssel Nr. 14 (T2)

> Je eine Unterlegscheibe (W1) auf jeden Standfuss (M1) auflegen.

- > Je einen Standfuss an jedes Bein schrauben. Damit genügend Spielraum für die Feineinstellung der Höhe vorhanden ist, einen Abstand von 5 cm (1,96 inch) zwischen Profilunterkante und Fussunterkante einstellen.



Untere Querstrebe montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Querstrebe, unten
- Beine, Mitte
- Beine, rechts
- Beine, links
- 3 Zylinderschrauben M8 x 50 (S2)
- 3 Unterlegscheiben M8 (W3)
- Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1)

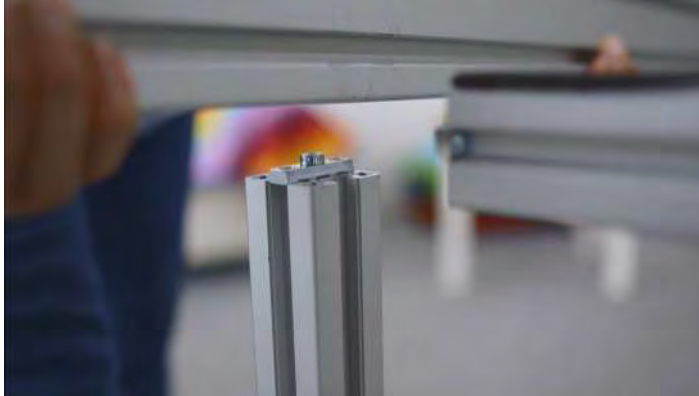
Voraussetzung:

- Beinlänge ist eingestellt.
- > Grosse Teile ungefähr in der richtigen Position auf dem Boden auslegen.



Hintere Querstrebe platzieren

- > Querstrebe so auf das mittlere Bein stecken, dass sich die eingesetzten Nutensteine in der unteren Nut befinden und nach innen zeigen. Der Aufkleber «TOP» zeigt nach oben.



- > Die eingesetzten Nutensteine so verschieben, dass sich rechts und links des mittleren Beins die gleiche Anzahl Nutensteine befinden.



- > Hintere Querstrebe so in die Nut des linken Beins stecken, dass die Oberkanten der hinteren Querstrebe und der linken Längsstrebe auf gleicher Höhe sind.



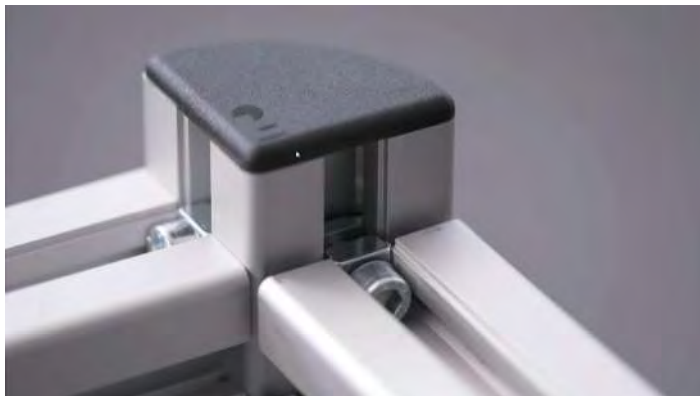
- > Hintere Querstrebe so in die Nut des rechten Beins stecken, dass die Oberkanten der hinteren Querstrebe und der rechten Längstrebe auf gleicher Höhe sind.



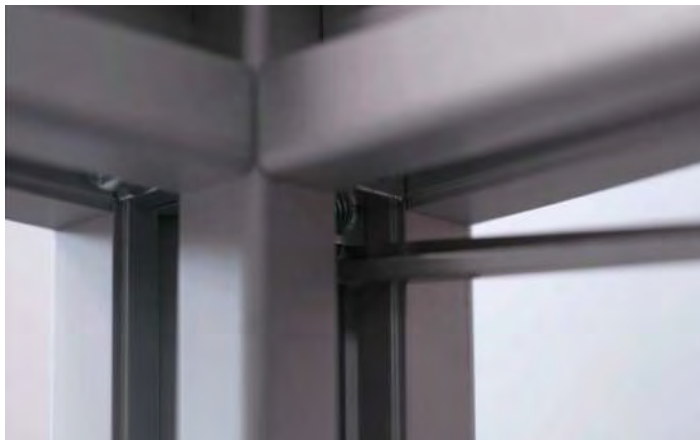
Hintere Querstrebe ans rechte und linke Bein montieren

Die folgende Anleitung auf beiden Seiten ausführen.

- > Einen Nutenstein (SN1) an der Oberkante der Querstrebe montieren. (siehe Seite 13)
- > Prüfen ob Querstrebe und Längstrebe auf gleicher Höhe sind.
- > Falls nötig, hintere Querstrebe ausrichten.
- > Schraube festziehen. (siehe Seite 14)



- > Einen Nutenstein (SN1) an der Unterkante der Querstrebe montieren.



Hintere Querstrebe ans mittlere Bein montieren

- > Obere Längstrebe am mittleren Bein wieder nach hinten schieben, sodass sie an der Innenfläche der Querstrebe in die untere Nut der passt.

- > Rechts und links der Längsstrebe je einen Nutenstein (SN1) in die untere Nut der Querstrebe montieren.



- > Rechts und links vom mittleren Bein je einen Nutenstein (SN1) in die Nut an der Unterkante der Querstrebe montieren.



Vordere Querstrebe montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Querstrebe, vorne
- 2 Nutensteine (SN1)
- 4 Zylinderschrauben M6×50 (S11)
- 4 Rippenscheiben M6 (W5)
- Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)

Vordere Querstrebe platzieren

- > Querstrebe so auf das mittlere Bein stecken, dass sich die eingesetzten Nutensteine in der unteren Nut befinden und nach innen zeigen. Der Aufkleber «TOP» zeigt nach oben.
- > Die eingesetzten Nutensteine so verschieben, dass sich rechts und links des mittleren Beins die gleiche Anzahl Nutensteine befinden.



Vordere Querstrebe ans rechte und linke Bein montieren

Die folgende Anleitung auf beiden Seiten ausführen.

- > Je eine Rippenscheibe (W5) auf zwei Zylinderschrauben (S11) aufsetzen.
- > An der oberen Längsstrebe eine Zylinderschraube von aussen in das vorderste obere Bohrloch schieben.
- > Die Schraube in die Seitenkante der Querstrebe einpassen und festziehen (siehe Seite 14).
- > Die zweite Zylinderschraube durch das untere Bohrloch in die Seitenkante der Querstrebe montieren.



Vordere Querstrebe ans mittlere Bein montieren

- > Rechts und links der Längsstrebe je einen Nutenstein (SN1) in die untere Nut der Querstrebe montieren.



2.6 Rollenhalter montieren

Rollenhalter montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Rollenhalter, links
- Rollenhalter, rechts
- 8 Zylinderschrauben M8×40 (S1)
- 8 Rippenscheiben M8 (W2)
- Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1)

Die folgende Anleitung auf beiden Seiten ausführen.

- > Rollenhalter so von aussen ans Bein halten, dass sich die Zylinderschrauben (S1) mit den vormontierten Nutensteinen des Rollenhalters verschrauben lassen.



- > Je eine Rippenscheibe (W2) auf 4 Zylinderschrauben (S1) aufsetzen.
- > Zylinderschrauben (S1) von innen in die Schraubenlöcher des Beins schrauben und nur so fest anziehen, dass sich der Rollenhalter noch verschieben lässt.



- > Rollenhalter soweit nach unten und nach vorne schieben, dass die beiden Metallwinkel (M10) auf der Längsstrebe des Beins aufliegen.
- > Zylinderschrauben (S1) festziehen (siehe Seite 14).



Rollenhalter für BERNINA Q 20 anpassen

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1)

Die folgende Anleitung auf beiden Seiten ausführen.



- > Senkkopfschraube (S8) in das Schraubenloch stecken und nur so fest anziehen, dass sich der Metallwinkel (M10) noch verschieben lässt.



Tischplatten platzieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- 14 Filzstreifen (M11)
- 3 Tischplatten
- Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)

- > Filzstreifen (M11) auf alle Metallwinkel (M10) kleben, auch auf die bereits vormontierten an den Beinen.



- > 2 Filzstreifen auf die obere Längsstrebe des mittleren Beins kleben.
- > Die Metallwinkel (M10) so verschieben, dass jeweils 2 Tischplatten auf 1 Winkel zu liegen kommen. Schrauben festziehen (siehe Seite 14).



- > Tischplatten so auf die Metallwinkel (M10) legen, dass die Tischplatten stabil aufliegen.



- > Falls nötig, die Metallwinkel (M10) vorsichtig lösen und neu positionieren.

2.8 Quiltrahmen ausrichten

Um ein reibungsloses Bewegen der Maschine auf dem Quiltrahmen zu erreichen, muss der Quiltrahmen nach dem Zusammenbau mit den höhenverstellbaren Füßen genau horizontal ausgerichtet werden.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Gabelschlüssel Nr. 17 (T2)
 - Wasserwaage (nicht im Lieferumfang enthalten)
- > Quiltrahmen in die endgültige Position für das Quilten stellen.
 - > Standfüsse (M1) am mittleren Bein so weit eindrehen, dass sie den Boden nicht mehr berühren.
 - > Mit Hilfe der Wasserwaage die horizontale Ausrichtung des Quiltrahmens prüfen. Falls nötig, die seitlichen Beinlängen durch Eindrehen der Standfüsse (M1) verkürzen oder durch Herausdrehen verlängern.
 - > Sobald der Quiltrahmen ausgerichtet ist, die Standfüsse (M1) am mittleren Bein so weit lösen, dass sie festen Bodenkontakt haben und der Quiltrahmen gut abgestützt ist.
 - > An allen 6 Beinen die Gegenmutter festziehen.



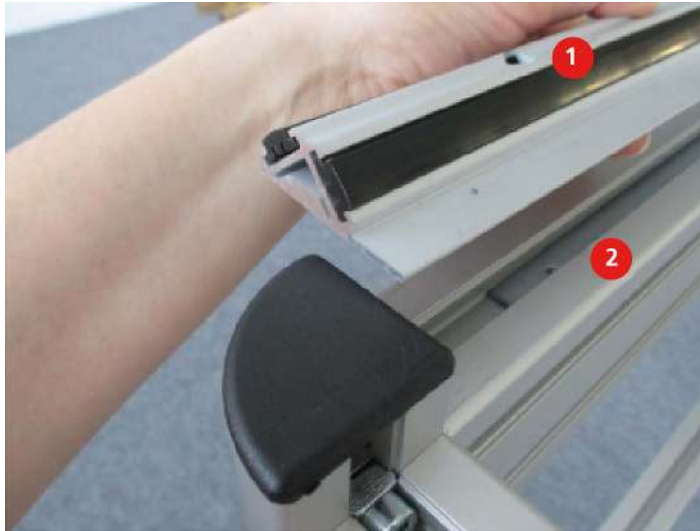
2.9 Führungsschienen montieren

Hintere Führungsschiene montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- 8 Zylinderschrauben M4×16 (S6)
- 1 Führungsschiene

- > Führungsschiene so auf die hintere Querstrebe legen, dass die Schraubenlöcher (1) exakt über den Gewinden (2) der vormontierten Schiene liegen und der flache Teil der Führungsschiene nach innen zeigt.



- > Eingesetzte Zylinderschrauben (S6) nur so fest anziehen, dass sich die Führungsschiene noch verschieben lässt.



- > Damit der Schlitten später optimal auf den Führungsschienen liegt, die Führungsschienen bis zum Anschlag nach aussen ziehen und alle Zylinderschrauben (S6) festziehen.



Vordere Führungsschiene montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- 8 Zylinderschrauben M4×16 (S6)

- 2 Linsenblechschrauben 6,3x22 (S12)
- 1 Führungsschiene
- Innensechskantschlüssel Nr. 3 (T1)
- Torx-Schraubendreher Nr. T30 (der Box der Maschine beigelegt)

> Die 2 schwarzen Kunststoffeinschübe aus den Führungsschienen herausziehen.



> Zylinderschrauben (S6) nacheinander in die Bohrungen der Führungsschiene einsetzen.



> Die 2 schwarzen Kunststoffeinschübe wieder in die Führungsschiene hineinschieben.



- > Führungsschiene so auf die vordere Querstrebe legen, dass die Schraubenlöcher (1) exakt über den Gewinden (2) der vormontierten Schiene liegen und der flache Teil der Führungsschiene nach innen zeigt.



- > Eingesetzte Zylinderschrauben (S6) nur so fest anziehen, dass sich die Führungsschiene noch verschieben lässt.



- > Damit der Schlitten später optimal auf den Führungsschienen liegt, die Führungsschienen bis zum Anschlag nach aussen ziehen und alle Zylinderschrauben (S6) festziehen.

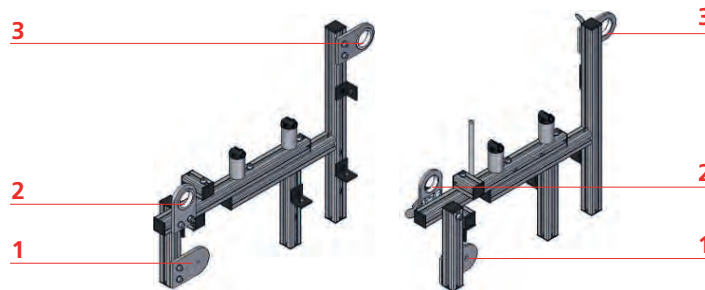


> Auf beiden Seiten der Führungsschiene je eine Linenblechschraube (S12) eindrehen.



2.10 Top- und Back-Rolle montieren

Top-Rolle und Back-Rolle werden vorne an die Rollenhalter montiert.



1 Halter, Top-Rolle

2 Halter, Back-Rolle

3 Halter, Take-Up-Rolle

ACHTUNG! Auf einigen der folgenden Bilder sind die Leader bereits montiert. In dieser Montageanleitung ist das Befestigen der Leader erst später beschrieben. Die Rollen immer ohne Leader montieren.

Top-Rolle montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Top-Rolle
- Sperrrad (M7)
- 2 Zylinderschrauben M8×50 (S4)
- Innensechskantschlüssel Nr. 2 und Nr. 6 (T1)

- > Vormontierte Madenschrauben so festziehen, dass Rolle und Sperrrad fest miteinander verbunden sind.



Back-Rolle montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Back-Rolle
- 1 Stellring (M6)
- 1 Sperrrad (M7)
- Innensechskantschlüssel Nr. 2 (T1)

- > Stellring (M6) über das linke Ende der Back-Rolle schieben.



- Schlitten

- > Schlitten so auf den Führungsschienen platzieren, dass die Bohrung für den Parkpositionsmagneten (M8) von vorne gesehen nach links zeigt.



- > Den Schlitten den Führungsschienen entlang führen, dabei den Kontakt der Rollen zu den Führungsschienen mit den Fingern abtasten.



- > Wenn der Schlitten nicht leicht über die Führungsschienen gleitet, oder wenn nicht alle Räder jederzeit die Führungsschienen berühren, muss der Schlitten neu ausgerichtet werden.

Schlitten ausrichten

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel Nr. 4 (T1)

- > Zum Ausrichten des Schlittens, die 4 Schrauben lösen.



- > Zylinderschraube (S1) nur so fest in den vormontierten Nutenstein im hinteren senkrechten Profil des linken Rollenhalters einschrauben, dass sie sich noch verschieben lässt.



- > Den Schlitten in die Parkposition schieben. Prüfen ob, der Parkpositionsmagnet (M8) die Zylinderschraube (S1) berührt.
- > Falls nötig, die Höhe der Zylinderschraube (S1) anpassen und festziehen.




2.12 Maschine montieren

Übersicht





Benötigte Teile und Werkzeuge:

- BERNINA Q 20/Q 24
- 2 Standprofile
- Zubehör zu Standprofilen
- 4 Rolleneinheiten (P16) (Zubehör Schlitten, Karton/Box 2)
- Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)
- Torx-Schraubendreher (T20 und T25) (in der Box der BERNINA Q 20/Q 24 beigelegt)
- Schlitzschraubendreher, mittelgross (nicht im Lieferumfang enthalten)

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	1	Standprofil, vorne	P1		Vorderes Standprofil montieren

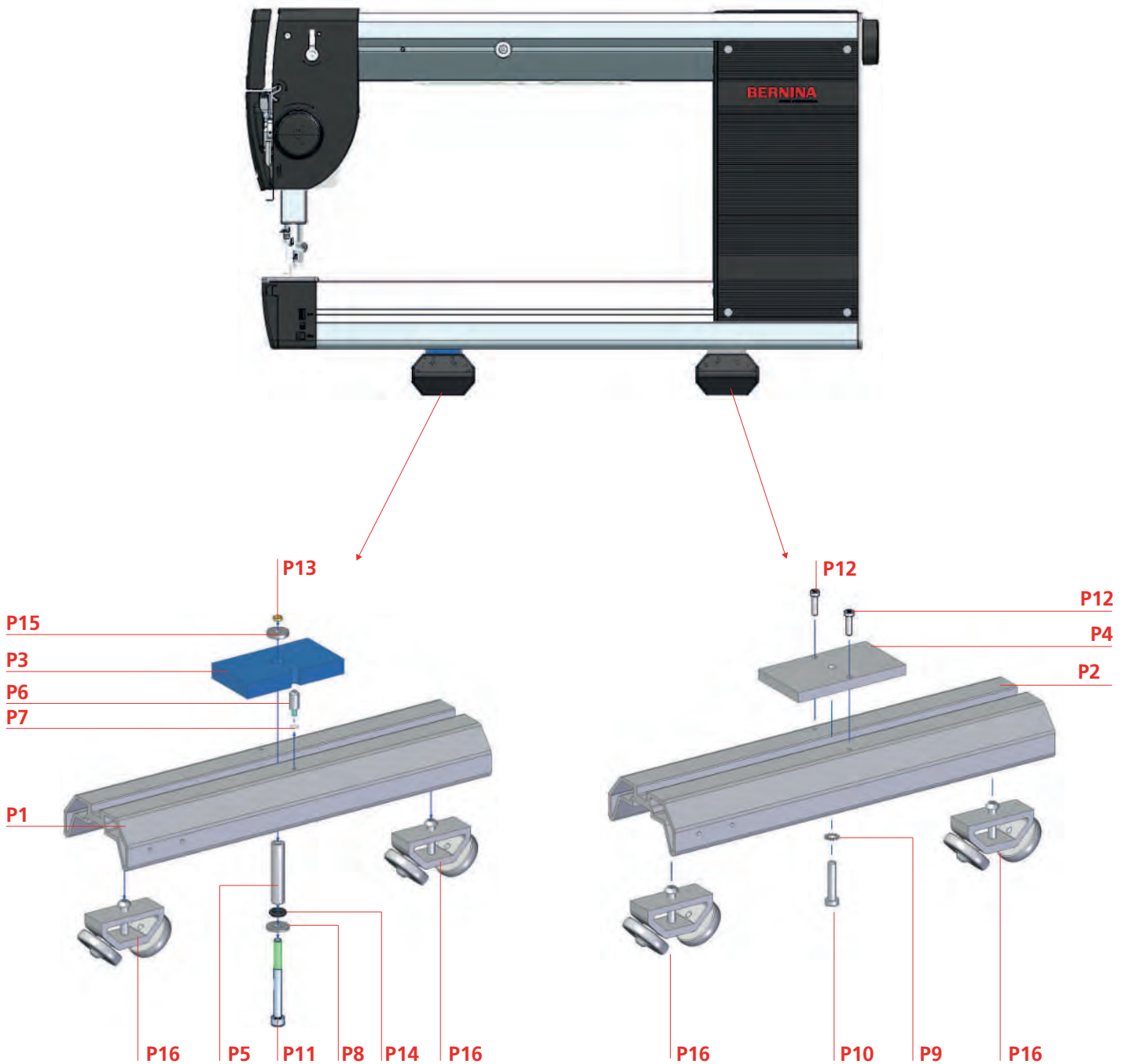
Montage des Quiltrahmens

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	1	Standprofil, hinten	P2		Hinteres Standprofil montieren
	1	Dämpfungsmatte	P3		Vorderes Standprofil montieren
	1	Aluminiumplatte	P4		Hinteres Standprofil montieren
	1	Rundhülse	P5		Vorderes Standprofil montieren
	1	Gewindebolzen, kurz	P6		Vorderes Standprofil montieren
	1	Federring	P7		Vorderes Standprofil montieren
	1	Unterlegscheibe	P8		Vorderes Standprofil montieren
	1	Fächerscheibe	P9		Hinteres Standprofil montieren
	1	Zylinderschraube	P10	Torx-Schraubendreher T25	Hinteres Standprofil montieren
	1	Zylinderschraube	P11	Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)	Vorderes Standprofil montieren
	2	Zylinderschraube	P12	Torx-Schraubendreher T20	Hinteres Standprofil montieren

Abbildung	Anzahl	Bezeichnung	Code	Werkzeug	Verwendung
	1	Unterlegscheibe, dick, klein	P13		Vorderes Standprofil montieren
	1	O-Ring	P14		Vorderes Standprofil montieren
	1	Unterlegscheibe, dick, gross	P15		Vorderes Standprofil montieren
	4	Rolleneinheit	P16	Innensechskantschlüssel Nr. 4 (T1)	Rollen montieren

Tab. 5: Übersicht Teile für die Maschinenmontage

Montageübersicht



Wichtige Hinweise zu den Standprofilen

Für die Montage der Rolleneinheiten besitzen beide Standprofile auf der einen Seite ein Rundloch und auf der anderen Seite ein Schlitzloch. Das Schlitzloch erlaubt ein nachträgliches Ausrichten der Rollen, damit sie perfekt auf den Führungsschienen des Schlittens liegen. Beachten Sie daher, dass sich das Schlitzloch bei beiden Standprofilen nach der Montage an der Maschine auf derselben Seite befindet, entweder beide oben oder beide unten.

Das vordere Standprofil unterscheidet sich vom hinteren Standprofil durch einen Kunststoffzapfen auf der Unterseite, d. h., das Standprofil mit dem Kunststoffzapfen muss vorne an die Maschine montiert werden.



Reihenfolge der Montageschritte

1. Maschine bereitlegen (siehe Seite 43)
2. Rolleneinheiten montieren (siehe Seite 43)
3. Vorderes Standprofil montieren (siehe Seite 44)
4. Hinteres Standprofil montieren (siehe Seite 46)
5. Maschine auf Schlitten platzieren (siehe Seite 48)
6. Sicherheitshalter montieren (siehe Seite 49)
7. Rollenabdeckungen montieren (siehe Seite 51)

Maschine bereitlegen



Maschine kann ohne Standprofile leicht umfallen

Verletzungsgefahr und Beschädigung der Maschine.

> Maschine vorsichtig und stabil platzieren.

> Maschine am Rand einer festen Unterlage, z. B. Tischplatte, auf die Seite legen.



Rolleneinheiten montieren

Montieren Sie die Rolleneinheiten an beide Standprofile.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- 4 Rolleneinheiten (P16)
- Standprofil, vorne (P1)
- Standprofil, hinten (P2)
- Innensechskantschlüssel Nr. 4 (T1)
- Massband (nicht im Lieferumfang enthalten)

Die folgende Anleitung für beide Standprofile ausführen.

> Schrauben und Unterlegscheiben aus den Rolleneinheiten (P16) entfernen.

- > Die Rolleneinheit von unten unter das äusserste Rundloch halten, Schraube von oben einsetzen und festziehen.



- > Auf der anderen Seite des Profils, die Rolleneinheiten (P16) so unter dem Schlitz positionieren, dass der Abstand vom linken Schraubenkopf zum rechten Schraubenkopf ca. 28 cm (11 inch) beträgt.
- > Schraube und Unterlegscheibe von oben einsetzen und nur so fest anziehen, dass sich die Rolleneinheit noch verschieben lässt.



Vorderes Standprofil montieren

ACHTUNG

Beschädigung der Maschine durch Lösen von Schrauben an Maschinenunterseite

Teile der Maschine können herausfallen.

- > Keine Schrauben an der Maschinenunterseite lösen.

Vorderes Standprofil zusammensetzen

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Standprofil, vorne (P1)
- Dämpfungsmatte (P3)
- Rundhülse (P5)
- Gewindebolzen (P6)
- Federring (P7)
- Unterlegscheibe (P8)
- Zylinderschraube (P11)
- Unterlegscheibe, dick, klein (P13)
- O-Ring (P14)

Vorderes Standprofil montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Zusammengesetztes Standprofil
- Innensechskantschlüssel Nr 5 (T1)

Voraussetzung:

- Maschine liegt auf der Seite (siehe Seite 43).
- > Die Schraube (P11) nur so fest in das Gewinde des vorderen Nutzensteins schrauben, dass sich das Profil noch verschieben lässt.
- > Standprofil so verschieben, dass die am Maschinenprofil aufgedruckte Pfeilspitze die Kante der Dämpfungsmatte (P3) berührt.
- > Schraube (P11) festziehen.



Hinteres Standprofil montieren

ACHTUNG

Beschädigung der Maschine durch Lösen von Schrauben an Maschinenunterseite

Teile der Maschine können herausfallen.

- > Keine Schrauben an der Maschinenunterseite lösen.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Standprofil, hinten (P2)
- Aluminiumplatte (P4)
- Unterlegscheibe (P9)
- Zylinderschraube (P10)
- 2 Zylinderschrauben (P12)
- Torx-Schraubendreher T20 und T25

- > Aluminiumplatte (P4) von oben auf die Mitte des hinteren Standprofils legen.

Maschine auf Schlitten platzieren



Verletzungsgefahr durch unsachgemässen Transport

Verletzungsgefahr und Beschädigung der Maschine.

- > Maschine nur zu zweit auf dem Schlitten positionieren.
- > Maschine in Parkposition bringen, bis Umlenkstange und Take-up-Rolle montiert sind.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Maschine mit montierten Standprofilen
 - 4 seitliche Abdeckkappen (M13)
 - Innensechskantschlüssel Nr. 4 (T1)
- > Maschine mit Hilfe einer zweiten Person vorsichtig auf den Schlitten setzen.



- > Prüfen, ob sich die Maschine auf der ganzen Länge des Schlittens frei bewegen lässt und ob jederzeit alle Räder mit dem Schlitten Kontakt haben.
- > Falls nötig, die Position der Rolleneinheiten (P16) nachjustieren und Schrauben festziehen.



- > Seitliche Abdeckkappen (M13) auf die Enden der Standprofile stecken.





> Maschine vorsichtig zum linken Rollenhalter in die Parkposition schieben.



Sicherheitshalter montieren

Die Maschine wird mit 2 Arten von Sicherheitshaltern vor dem Umkippen gesichert:

- Y-Sicherheitshalter sichern die Maschine auf dem Schlitten und werden an den Standprofilen der Maschine montiert.
- X-Sicherheitshalter sichern den Schlitten auf dem Quiltrahmen und werden am Schlitten montiert.

Y-Sicherheitshalter montieren

Die 4 Y-Sicherheitshalter beidseitig an beiden Standprofilen der Maschine montieren.

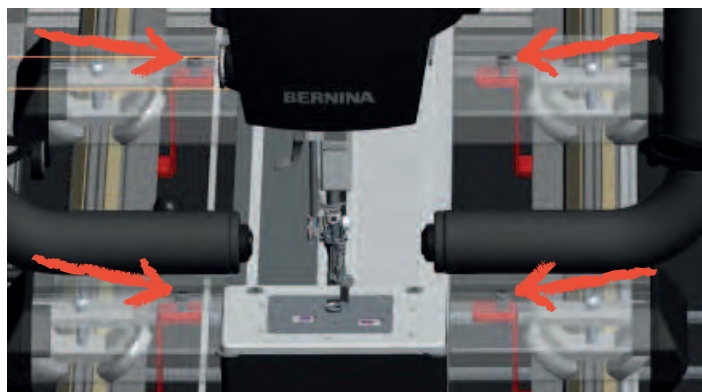
Benötigte Teile und Werkzeuge:

- 4 Y-Sicherheitshalter (M14)
- 4 Unterlegscheiben 5.3/10×1 (W6)
- 4 Zylinderschrauben Torx M5×16 (S10)
- 4 Sechskant-Gewindemuttern M5 (N2)
- Torx-Schraubendreher (T25)
- Gabelschlüssel Nr. 8 (T2)

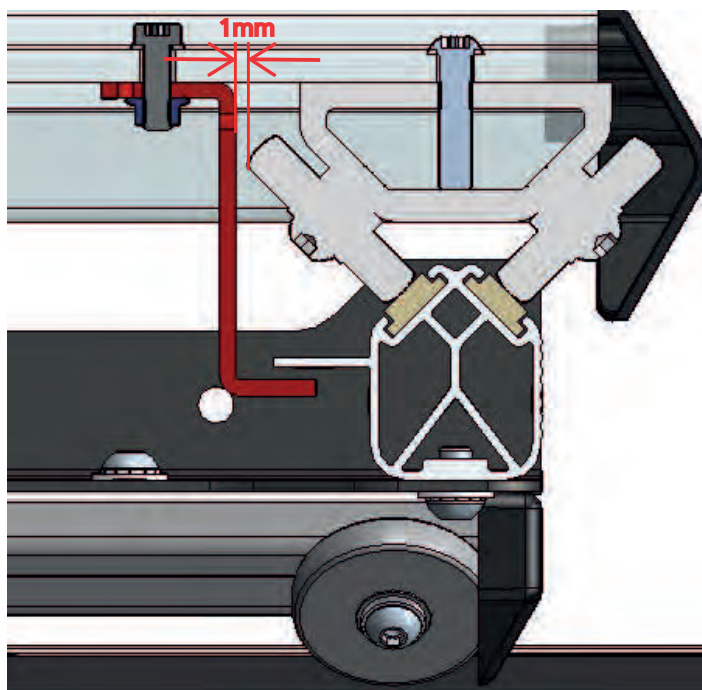
- > Eine Zylinderschraube (S10) mit aufgesetzter Unterlegscheibe (W6) von oben durch das Bohrloch hinter der Rolle im Standprofil schieben.
- > Einen Y-Sicherheitshalter (M14), mit dem Schlitz nach oben, von unten über die Schraube schieben.



- > Die Sechskant-Gewindemutter (N2), mit der gerippten Fläche nach oben, von unten locker anschrauben.



- > Den Y-Sicherheitshalter (M14) ganz an die Rolle heranschieben und dann wieder ca. 1 mm zurückziehen.
 - Der Y-Sicherheitshalter berührt die Rolle nicht.



- > Die Gewindemutter mit dem Gabelschlüssel festhalten und die Zylinderschraube (S10) festziehen.
- > Die anderen 3 Y-Sicherheitshalter (M14) analog montieren.



Position der Y-Sicherheitshalter prüfen

- > Die Maschine nach vorne und hinten schieben.

- > Die Rollenabdeckungen bis zum Anschlag auf die Enden der Rollenpaarhalterungen am Schlitten stecken.



2.13 Take-up-Rolle und Umlenkstange montieren

Take-up-Rolle montieren



Verletzungsgefahr durch Herunterfallen der Maschine

Verletzungsgefahr und Beschädigung der Maschine.

- > Maschine in Parkposition belassen, bis Umlenkstange und Take-up-Rolle montiert sind.
- > Maschine oder Schlitten nur vorsichtig bewegen.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Take-up-Rolle
- 1 Stellring (M6)
- 1 Sperrrad (M7)
- Innensechskantschlüssel Nr. 2 (T1)

- > Stellring (M6) über das linke Ende der Take-up-Rolle schieben.



- > Vormontierte Madenschrauben so festziehen, dass Rolle und Sperrrad fest miteinander verbunden sind.



Handrad an Take-up-Rolle montieren

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Handrad (M3)
- Sperrstück (M4)
- Kurbelbolzen (M5)
- Senkkopfschraube M5x10 (S3)
- Senkkopfscheibe D25 (W4)
- Aufkleber, rund (liegt dem Handrad M3 bei)
- Innensechskantschlüssel Nr. 3 und 4 (T1)

- > Gelbe Kunststoffkappe vom rechten Ende der Take-up-Rolle entfernen und entsorgen.
- > Sperrstück (M4) in die Aussparung am Ende der Take-up-Rolle einsetzen.



- > Handrad (M3) exakt auf das hervorstehende Ende stecken.



- > Senkkopfscheibe (W4) auf die Senkkopfschraube (S3) schieben.



- > Schraube ins Schraubenloch stecken und vorsichtig festziehen.



- > Senkkopfschraube (S3) mit Aufkleber abdecken.



- > Kurbelbolzen (M5) ans Handrad (M3) schrauben.



Umlenkstange montieren



Verletzungsgefahr durch Herunterfallen der Maschine

Verletzungsgefahr und Beschädigung der Maschine.

- > Maschine in Parkposition belassen, bis Umlenkstange und Take-up-Rolle montiert sind.
- > Maschine oder Schlitten nur vorsichtig bewegen.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Umlenkstange
- 2 Senkkopfschrauben M8x14 (S8)
- Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)

- > Umlenkstange mit der abgerundeten Seite nach hinten durch den Maschinenhals führen.
- > Die folgenden Schritte auf beiden Seiten ausführen.
- > Umlenkstange so hinter den vormontierten Winkel des Rollenhalters positionieren, dass der Nutenstein in der Umlenkstange exakt hinter dem Schraubenloch des Winkels liegt.



- > Senkkopfschraube (S8) ins Schraubenloch stecken und festziehen.



Höhe der Umlenkstange prüfen/anpassen

Die Umlenkstange muss im Bezug zur Maschine auf der richtigen Höhe montiert sein.

Wenn die Umlenkstange zu tief montiert ist, streift die Maschine beim Verschieben. Wenn sie zu hoch montiert ist, ist der Abstand zwischen Stoff und BSR-Sensoren zu gross. Die Sensoren können die Bewegung der Maschine nicht korrekt messen und die Stichlänge wird nicht richtig angepasst.

Die Umlenkstange ist in der optimalen Höhe montiert, wenn ein Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1) genau zwischen die Umlenkstange und die Maschine passt.

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel Nr. 5 (T1)
 - Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1)
- > Um die Höhe der Umlenkstange zu prüfen, zuerst die Maschine an den linken Rand des Quilrahmens schieben.
 - > Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1) zwischen Maschine und Umlenkstange legen.
 - > Wenn der Abstand zwischen Umlenkstange und Innensechskantschlüssel zu gross oder zu klein ist, Höhe der Umlenkstange anpassen.
 - > Um die Höhe der Umlenkstange anzupassen, die Senkkopfschraube des vormontierten Winkels im Rollenhalter lösen, bis sich der Winkel verschieben lässt.
 - > Winkel so verschieben, dass die Umlenkstange den Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1) auf der Maschine knapp berührt.
 - > Senkkopfschraube festziehen.

- > Innensechskantschlüssel Nr. 6 (T1) entfernen.
- > Maschine an den rechten Rand des Quilrahmens schieben.
- > Prüfung und Anpassung der Höhe wiederholen.

2.14 Leader, Seitenklemmen und Ablageschalen montieren

Allgemeine Hinweise zur Befestigung der Leader

- Jeder Leader hat eine bedruckte und eine unbedruckte Seite.
- Jeder Leader muss mittig auf der jeweiligen Rolle befestigt werden.
- Alle Leader werden mit doppelseitigem Klebeband befestigt.
- Die Leader werden in unterschiedlichen Richtungen auf die Rollen gewickelt.

Entnehmen Sie der folgenden Abbildung wie die unterschiedlichen Leader auf ihren jeweiligen Rollen befestigt werden müssen. Bedruckte Seite oben oder unten, Aufwickelrichtung im Uhrzeigersinn oder Gegenuhrzeigersinn.

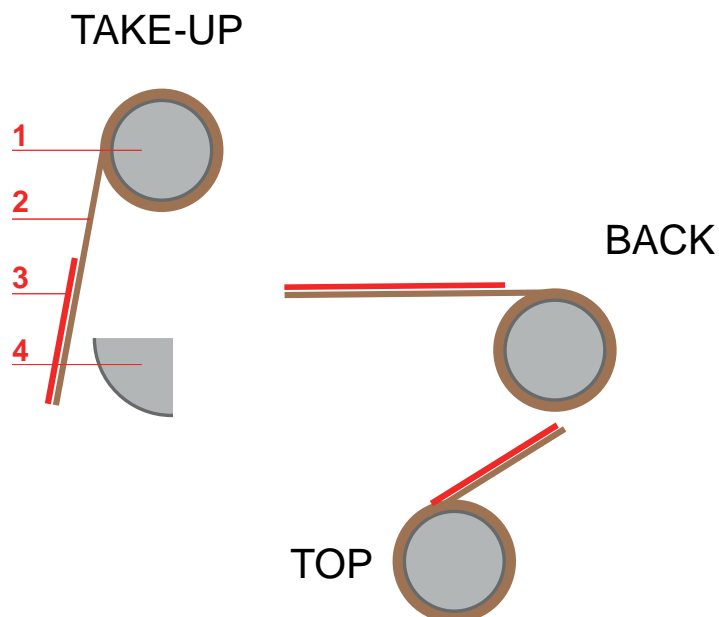


Abb. 1: Rollen von der linken Seite des Quilrahmens gesehen

- | | | | |
|---|--------|---|-----------------------|
| 1 | Rolle | 3 | Bedruckte Seite (rot) |
| 2 | Leader | 4 | Umlenkstange |

Reihenfolge der Montageschritte

Befestigen Sie die Leader in der folgenden Reihenfolge:

1. Back-Leader befestigen
2. Take-up-Leader befestigen
3. Top-Leader befestigen

Back-Leader befestigen

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Back-Leader
- Doppelseitiges Klebeband (M18)
- Bleistift (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Massband (nicht im Lieferumfang enthalten)

- > Mitte der Back-Rolle mit dem Massband bestimmen und mit dem Bleistift markieren.
- > Links und rechts von der eingezeichneten Mitte je 155 cm (61 inch) abmessen und mit dem Bleistift markieren.
- > Doppelseitiges Klebeband (M18) von der linken Markierung bis zur rechten Markierung gerade aufkleben.



- > Schutzfolie auf der Oberseite des Klebebandes abziehen.
- > Back-Leader so entfalten, dass der Stoff zwischen der Rolle und dem Quiltrahmen hängt und die bedruckte Seite nach hinten zum Quiltrahmen zeigt.
- > Mittellinie des Back-Leaders (dunkel gestrichelte Linie) an der eingezeichneten Mittel der Back-Rolle positionieren.



- > Leader von der Mitte aus nach links und rechts auf das Klebeband aufkleben. Dabei die Kante des Stoffs genau der Kante des Klebbands entlang führen.
- > Leader gut auf dem Klebeband andrücken und aufrollen.
- > Überstehendes Klebeband abschneiden.

Take-up-Leader befestigen

Benötigte Teile und Werkzeuge:

- Take-up-Leader
- Doppelseitiges Klebeband (M18)
- Bleistift (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Massband, Quiltlineal oder Massstab (nicht im Lieferumfang enthalten)



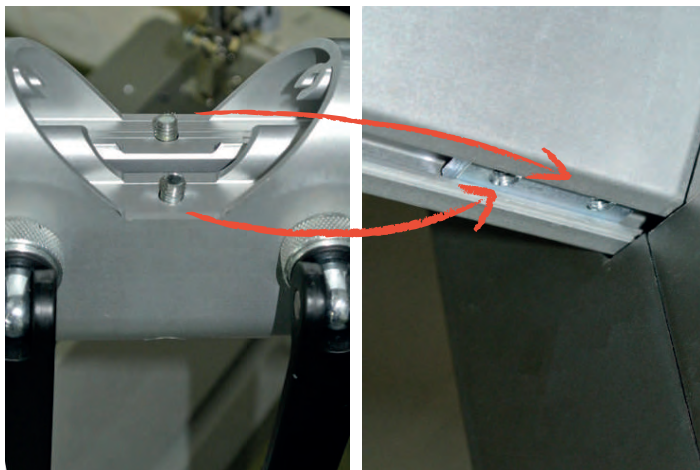
- > 2 Linsenkopfschrauben (S7) in die Bohrungen der Ablageschale stecken und festziehen.



2.15 Vordere Handführungen montieren

Vordere Handführungen montieren

- > Halter für Handführungen mit den beiden Schrauben von unten so hinter dem Kopf der Maschine festschrauben, dass die Arretierungshebel nach hinten zeigen.



- > Kabel der Handführungen in den Anschluss hinten am Kopf der Maschine einstecken.



Handführungen einstellen

ACHTUNG! Damit der Faden beim Spulen nicht am Arretierungshebel hängen bleibt, die Arretierungshebel immer so einstellen, dass sie in gespanntem Zustand senkrecht nach unten gerichtet sind.

Die folgende Anleitung auf beiden Seiten ausführen.

- > Arretierungshebel am Halter des Handgriffs aufklappen.
- > Die Handführung seitlich soweit verschieben, bis die gewünschte Griffbreite erreicht ist.
- > Neigung der Handführung so einstellen, dass der Handgriff auf passender Höhe ist.
- > Arretierungsring (1) nur so fest zudrehen, dass sich der Arretierungshebel noch mit Druck nach unten klappen lässt.

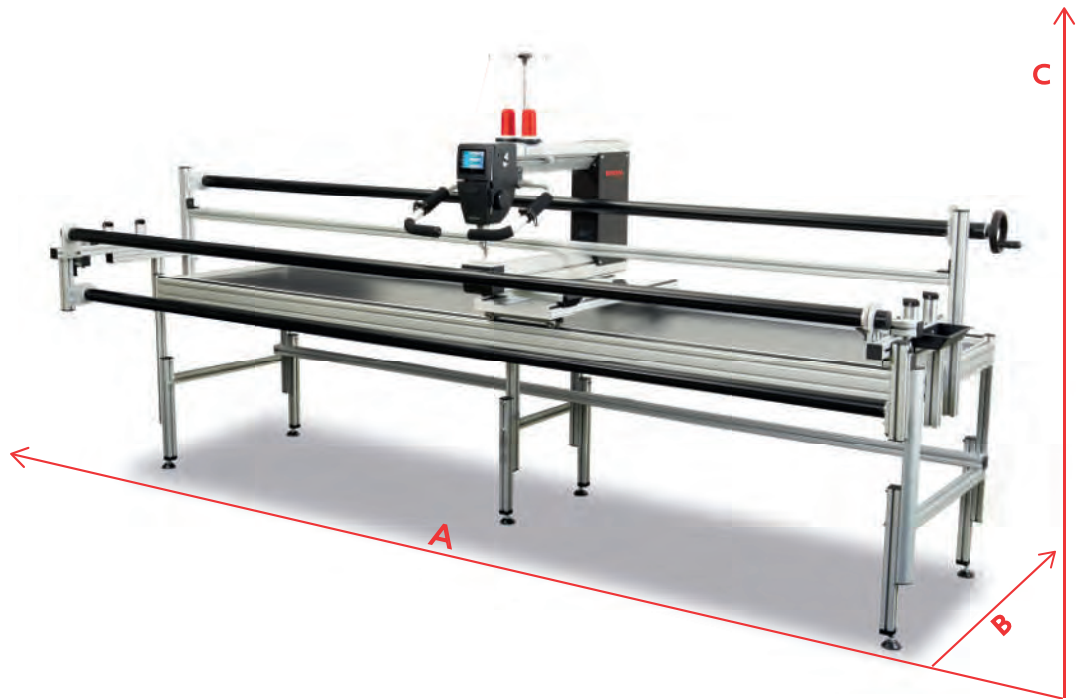


- > Arretierungshebel nach unten klappen.
 - Die Handführung ist fixiert und der Arretierungshebel nach unten gerichtet.



4 Technische Daten

Abmessungen Quiltrahmen «Klassik»



	Quiltrahmen «Klassik»	Quiltrahmen «Gross»	Quiltrahmen «Klein»
Länge (A)	3,60 m	4,00 m	2,75 m
Breite (B)	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Höhe (C)	1,70 m	1,70 m	1,70 m

5 Anhang

5.1 Abweichende Informationen für Quiltraahmen «Gross»

Übersicht grosse Teile (siehe Seite 8)

5 Tischplatten: 3× gross, 2× klein

Übersicht Kleinteile (siehe Seite 8)

- 12 Metallwinkel (M10)
- 16 Filzstreifen (M11)
- 12 Senkkopfschrauben M8x14 (S8)

Tischplattenhalter montieren (siehe Seite 26)

> 12 Metallwinkel (M10) mit 12 Senkkopfschrauben M8x14 (S8) montieren.

Tischplatten platzieren (siehe Seite 27)

- > 16 Filzstreifen (M11) aufkleben.
- > 3 grosse Tischplatten in der Mitte platzieren, je 1 kleine Tischplatte rechts und links.

Leader montieren (siehe Seite 57), (siehe Seite 58), (siehe Seite 59)

Im Schritt «Links und rechts von der eingezeichneten Mitte je 155 cm / 61 inch abmessen und mit dem Bleistift markieren.» folgende Werte verwenden: 170 cm / 67 inch

5.2 Abweichende Informationen für Quiltraahmen «Klein»

Gesamtübersicht (siehe Seite 7)

Punkt 16 «Beine, Mitte» entfällt.

Übersicht grosse Teile (siehe Seite 8)

nur 2 Beine, rechts und links

Übersicht Kleinteile (siehe Seite 8)

- 12 Zylinderschrauben M4x16 (S6)
- 2 Zylinderschrauben M8 x 50 (S2)
- 4 Nutensteine (SN1)
- 4 Unterlegscheiben (M10)
- 2 Unterlegscheiben M8 (W3)
- 4 Standfüsse

Verstellbare Standfüsse montieren (siehe Seite 17)

Keine Beine, Mitte, nur 4 Standfüsse (M1) und Unterlegscheiben (W1)

Übersicht Baugruppen (siehe Seite 16)

Punkt 3 «Beine, Mitte» entfällt

Untere Querstrebe montieren (siehe Seite 18)

nur 2 Beine, rechts und links

nur 2 Zylinderschrauben M8 x 50 (S2)

nur 2 Unterlegscheiben M8 (W3)

Schritte in der Anleitung, die das mittlere Bein betreffen, nicht durchführen.

Hintere Querstrebe montieren (siehe Seite 20)

- nur 4 Nutensteine (SN1) nötig
- Anleitung «Obere Längsstrebe am mittleren Bein verschieben» nicht durchführen.
- Anleitung «Hintere Querstrebe platzieren»: Schritte 1 und 2 nicht durchführen.
Schritt 4 neu: «Hintere Querstrebe so in die Nut des linken Beins stecken, dass sich die eingesetzten Nutensteine in der unteren Nut befinden und nach innen zeigen und der Aufkleber «TOP» nach oben zeigt.»
- Anleitung «Hintere Querstrebe am mittleren Bein montieren» nicht durchführen.

Vordere Querstrebe montieren (siehe Seite 23)

- Keine Nutensteine nötig.
- Anleitung «Vordere Querstrebe am mittleren Bein montieren» nicht durchführen.

Quilrahmen ausrichten (siehe Seite 28)

Schritt 2 und Schritt 4 der Anleitung nicht durchführen.

Hintere Führungsschiene montieren (siehe Seite 28) | Vordere Führungsschiene montieren (siehe Seite 30)

12 Zylinderschrauben M4x16 (S6) nötig.

Leader montieren (siehe Seite 57), (siehe Seite 58), (siehe Seite 59)

Im Schritt «Links und rechts von der eingezeichneten Mitte je 155 cm / 61 inch abmessen und mit dem Bleistift markieren» folgende Werte verwenden: 108 cm /43 inch.



Index

A

Ablageschalen montieren	61
Arbeitshöhe einstellen	15

B

Back-Leader montieren	57
Back-Rolle	
Leader befestigen	57
montieren	35

F

Führungsschiene	
hinten, montieren	28
vorne, montieren	30

G

Grundgerüst montieren	16
-----------------------	----

H

Handführungen	
einstellen	63
montieren	62
Handgriffe einstellen	64
Handrad montieren	54
Hintere Führungsschiene montieren	28
Hintere Querstrebe montieren	20
Hinteres Standprofil montieren	46
Höhenverstellung	15

L

Leader montieren	57, 58, 59
Lieferumfang prüfen	13
Lieferung auspacken	13

M

Maschine	
auf Schlitten platzieren	48
Rolleneinheiten montieren	43
Sicherheitshalter montieren	49
Standprofil, hinten montieren	46
Standprofil, vorne montieren	44
Maschine montieren	39

Maschine vorbereiten

für Montage	43
-------------	----

P

Parkpositionsmagnet montieren	38
-------------------------------	----

Q

Querstrebe	
hinten, montieren	20
unten, montieren	18
vorne, montieren	23
Quiltrahmen	
Abmessungen	66
Übersicht	7
Quiltrahmen ausrichten	28
Quiltrahmen entsorgen	65

R

Rollenabdeckungen montieren	51
Rollenhalter	
für Q 20 anpassen	25
Rollenhalter montieren	24

S

Schlitten	
ausrichten	37
montieren	36
Seitenklemmen befestigen	60
Sicherheitshalter montieren	49
Standfüsse montieren	17
Standprofil	
hinten, montieren	46
vorne, montieren	44
Symbolerklärung	6

T

Take-up-Leader montieren	58
Take-Up-Rolle	
Handrad montieren	54
Leader befestigen	58
montieren	52
Technische Daten	66

Tischplatten	
Halter montieren	26
platzieren	27
Top-Leader montieren	59
Top-Rolle	
Leader befestigen	59
montieren	33

U

Übersicht Quiltraahmen	7
Umlenkstange	
Höhe prüfen/anpassen	56
montieren	55
Untere Querstrebe montieren	18

V

Vordere Führungsschiene montieren	30
Vordere Querstrebe montieren	23
Vorderes Standprofil montieren	44



