



SCHMIERSTOFFE FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S, 220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL FoodProof UNI ... S sind vollsynthetische Hochleistungsöle auf Basis von PAO-Grundölen, welche durch neutralen Geruch und helle Farbe charakterisiert sind.

Alle Inhaltsstoffe der ADDINOL FoodProof UNI ... S-Reihe sind lebensmittelrechtlich unbedenklich und entsprechen den europäischen Richtlinien, der NSF Kategorie H1 sowie den Anforderungen gemäß Koscher und Halal. Die Inhaltsstoffe unterliegen der international anerkannten FDA-Richtlinie und sind frei von Allergenen gem. Verordnung (EU) Nr. 1169/2011, Anhang II.

Einsatztemperaturen:

- -40°C bis +120°C: ISO-VG 15, 32, 46 und 68
- -35°C bis +120°C: ISO-VG 100 und 150
- -30°C bis +120°C: ab ISO-VG 220

ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragend geeignet als Universalschmieröle für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Umlaufsystemen, Verdichtern und Getrieben.
- Ideal für Anwendungen in der Lebensmittel-, Futtermittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie, bei denen ein zufälliger Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann.
- Einsatzbeispiele: Abfüll-, Verpackungs-, Transfer- und Fabrikationsmaschinen, kleinere Getriebe, Hydrauliken, Umlaufschmiersysteme, Luftverdichter, Gebläse, Zentralschmieranlagen oder pneumatische Wartungseinheiten, sowie für die Schmierung von Ketten und Transportbändern.

FREIGABEN / SPEZIFIKATIONEN

Übertreffen die Anforderungen an Schmieröle:

- DIN 51517-3 (CLP) (ab ISO-VG 32)
- ISO 12925-1 / ISO 6743-6 (CKC / CKD) / CKE (ab ISO-VG 32)
- CSPR / CTPR (ISO-VG 150 bis 680)
- ANSI/AGMA 9005-F16
- DIN 51524-2 (HLP) (ISO-VG 15 bis 150)
- DIN 51524-3 (HVLP) (ISO-VG 32 bis 150)
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 HM (ISO-VG 15 bis 150)
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 (HV) (ISO-VG 32 bis 150)
- DIN 51506 (VDL) (ISO-VG 32 bis 150)

Viskositätseinstufung entsprechend:

- DIN ISO 3448

Gelistet und freigegeben gemäß:

- NSF-H1 (Registrierungsnr. siehe Tabelle)
- Koscher
- Halal
- 21 CFR 178.3570

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in Fässern und 20L Kanistern.

HINWEIS

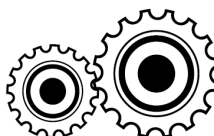
Die einzusetzende Viskosität richtet sich weitgehend nach den Anwendungsfällen, den Betriebsbedingungen sowie den Herstellervorschriften im jeweiligen Anwendungsfall.

EIGENSCHAFTEN

- Helle Farbe, geruchs- und geschmacksneutral, physiologisch unbedenklich, NSF-H1 registriert
- Wirkungsvolle EP/AW-Additivierung
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber den üblichen Dichtungsmaterialien und Lacken
- Exzellentes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Schaumneigung

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Dort einsetzbar, wo ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann
- Effektiver Verschleißschutz und Lasttragevermögen
- Auch für erhöhte Anforderungen geeignet
- Exzellenter Schutz der Maschinenteile und störungsfreier Betrieb
- Ausgezeichneter Schutz gegen Leckagen durch lange Lebensdauer der Dichtungselemente
- Hohe Sicherheit gegen Kavitation und Schaumbildung





ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingungen / Einheit		FoodProof UNI						Prüfung nach
			15 S	32 S	46 S	68 S	100 S	150 S	
ISO-Viskositätsklasse			15	32	46	68	100	150	DIN ISO 3448
Registrierungsnummer NSF			155758	155759	155760	155761	155762	155763	
Dichte	bei 15°C	kg/m³	827	838	842	845	846	848	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm²/s	15,1	31,3	46,0	71,6	107	161	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm²/s	3,6	6,0	7,9	11,6	16,1	22,8	
Viskositätsindex			120	141	143	156	161	169	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	200	250	260	270	270	270	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	-70	-65	-60	-60	-55	-50	ASTM D 7346
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	Methode A/B	Korr.grad	Bestanden (0)						DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 100°C, 3h	Korr.grad	1						DIN EN ISO 2160
Fresstragfähigkeit (FZG)	A/8,3/90	Laststufe	--	12	≥ 12				ISO 14635-1
Alterungsverhalten, Zunahme Viskosität bei 100°C	nach 312h bei 121°C	%	≤ 5						ISO 4263-4
	nach 312h bei 150°C							≤ 6	
Demulgiervermögen	bei 54°C	Min	5	20	10	15	-	-	DIN ISO 6614
	bei 82°C		-	-	-	-	10	10	
Luftabscheidevermögen	bei 50°C	Min	< 3	< 3	< 5	< 10	< 15	-	DIN ISO 9120
	bei 75 °C		-	-	-	-	-	< 10	
Schaumverhalten	bei 24°C	ml/ml	< 50 / 0						ASTM D 892
	bei 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0						
	bei 24°C nach 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0						
Schaum- und Luftabscheidecharakteristik im Flenderschaumtest	Vol.zunahme, 1 min, % Öl-Luft-Gem., 5 min, %						< 15 < 10		ISO 12152

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleichbleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 90 Ländern vertrieben.



ADDINOL FOODPROOF UNI

220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingungen / Einheit		FoodProof UNI					Prüfung nach
			220 S	320 S	460 S	680 S	1000 S	
ISO-Viskositätsklasse			220	320	460	680	1000	DIN ISO 3448
Registrierungsnummer NSF			155764	155765	155773	155774	155775	
Dichte	bei 15°C	kg/m³	850	853	852	861	864	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm²/s	231	308	461	619	1046	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm²/s	30,8	38,8	52,8	64,2	92,4	
Viskositätsindex			175	178	179	176	175	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	270	270	270	270	270	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	-50	-50	-45	-45	-35	ASTM D 7346
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	Methode A/B	Korr.grad	Bestanden (0)					DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 100°C, 3h	Korr.grad	1					DIN EN ISO 2160
Fresstragfähigkeit (FZG)	A/8,3/90	Laststufe	≥ 12					ISO 14635-1
Alterungsverhalten, Zunahme Viskosität bei 100°C	nach 312h bei 121°C	%					≤ 6	ISO 4263-4
	nach 312h bei 150°C		≤ 6					
Demulgiervermögen	bei 54°C	Min	-	-	-	-	-	DIN ISO 6614
	bei 82°C		10	10	10	20	30	
Luftabscheidevermögen	bei 50°C	Min	-	-	-	-	-	DIN ISO 9120
	bei 75 °C		< 10	< 20	< 20	< 35	< 35	
Schaumverhalten	bei 24°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			ASTM D 892
	bei 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			
	bei 24°C nach 93,5°C	ml/ml	< 50 / 0		< 150 / 50			
Schaum- und Luftabscheidecharakteristik im Flenderschaumtest	Vol.zunahme, 1 min, % Öl-Luft-Gem., 5 min, %		< 15 < 10					ISO 12152

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.